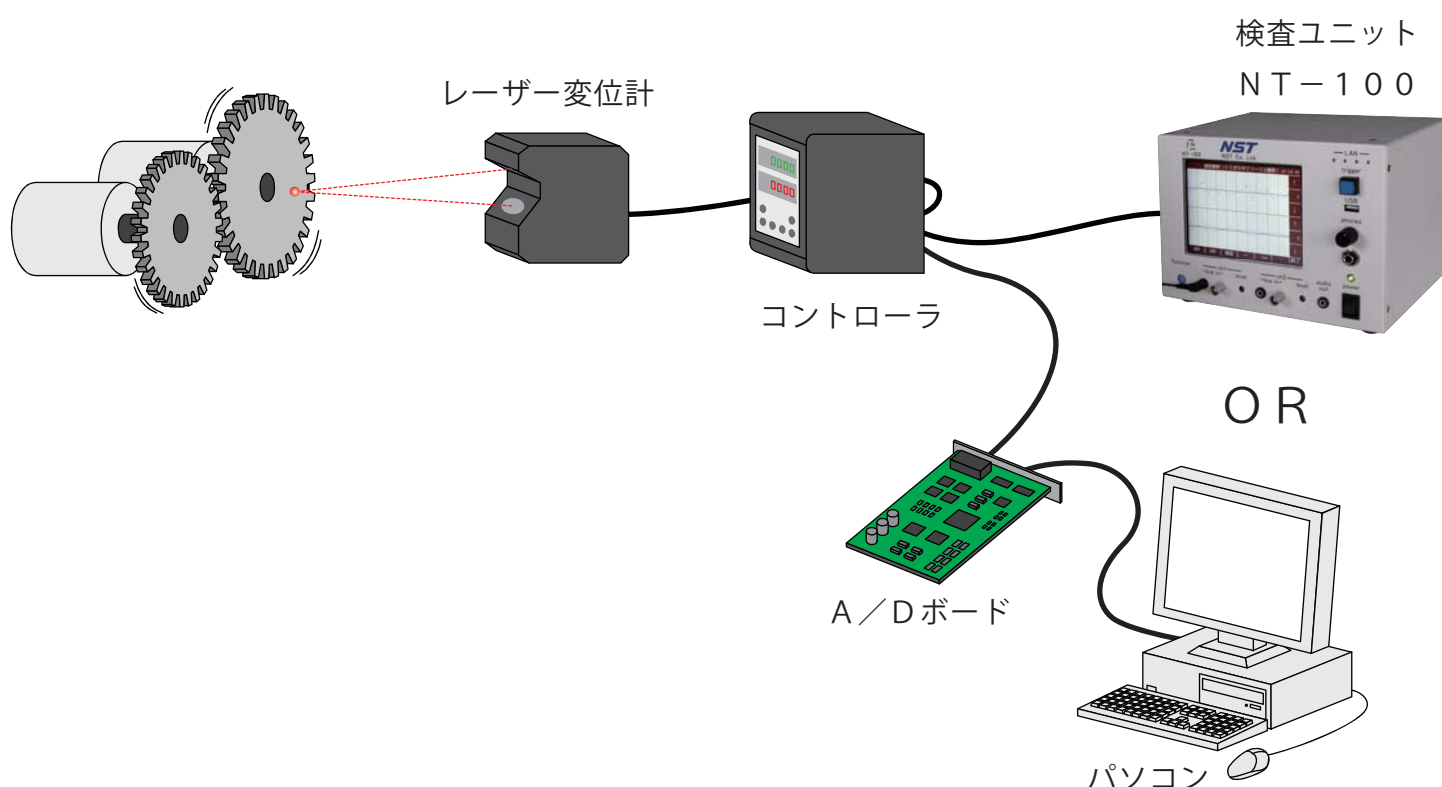


ギヤ異音検出装置

本装置は、ギヤの打痕音や芯ブレによる”ゆらぎ音”を検出する装置です。
今まで人の耳で判断していた異音を、定量的に検出することが可能になります。

不安定な官能検査から 数値化した安定検査へ

レーザー変位計を用いることで 周囲環境の影響を受けない



特長

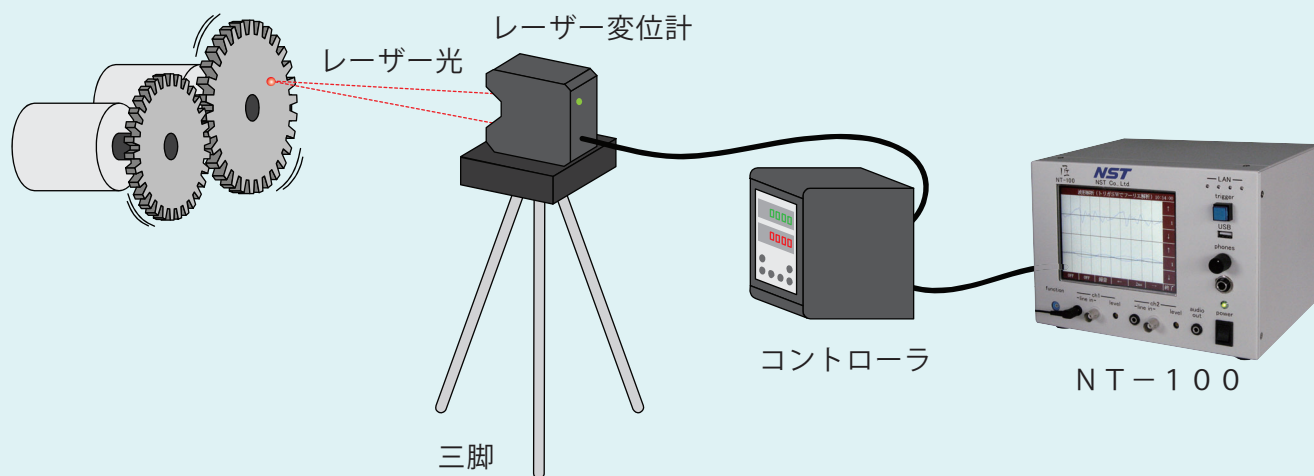
- 人の耳で判断しづらい異音を検出することができます。
- センサには、レーザー変位計を用いることで、騒音や共振などの影響を受けません。
- 検出装置は、スタンドアロン型の専用検出ユニットと、汎用パソコンの2種類を選択可能です。

仕様

センサ入力	レーザー変位計
サンプリング周波数	300kHz以下
検出装置	専用検出ユニット、汎用パソコン（A/Dボード）
機能	有/無判定しきい値設定、判定結果出力 など

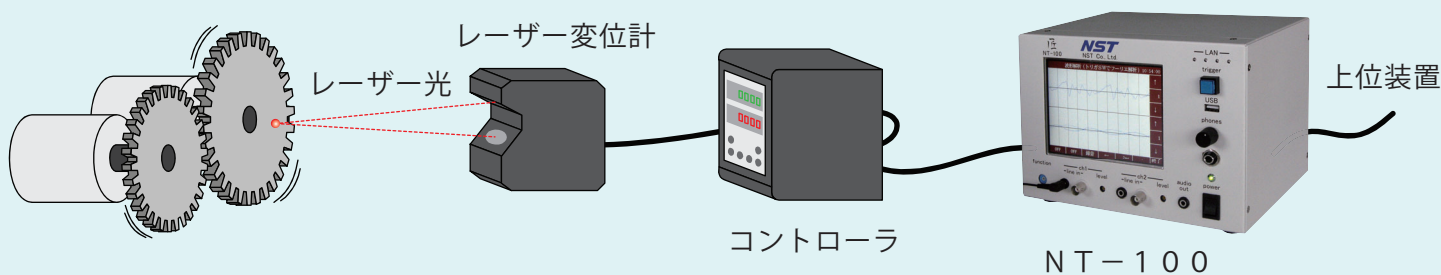
■アプリケーション例

異音発生箇所分析装置



レーザー変位計から出力されるレーザー光を、ギヤの任意箇所に照射して異音のレベルを計測。レーザー光の照射位置を変えることで、ギヤ部位による異音の発生箇所を特定することができます。

異音有無判定装置



レーザー変位計から出力されるレーザー光を、ギヤの決まった位置に照射して異音のレベルを計測します。

異音レベルをOK/NG判定し、上位装置に出力する装置です。

●開発・製造 Development / manufacture

NST 株式会社 エヌエステー

〒433-8103 静岡県浜松市中央区豊岡町58番地
PHONE. 053-430-6311 FAX. 053-430-6312
<http://www.nst-co.com>