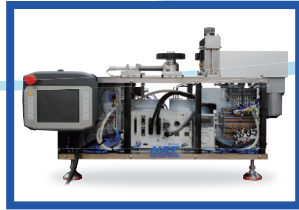
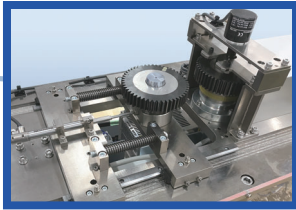


ギヤ噛合い検査装置

Gear Checker



対象ワーク（ギヤ）をマスターギヤと噛み合わせ回転させることにより、打痕、振れの検出、OBDの測定を本装置1台で行うことができます。

■ コンパクトなボディに必要な機能を搭載

- ・マスターギヤを噛み合わせ、回転制御をします。
- ・打痕・振れの検出、OBDの測定をします。
- ・内部メモリーに計測データを保管できます。

■ 専用ソフトを標準装備

- ・ギヤチェッカー専用ソフトをインストール済みのため、ソフト開発は不要です。

※マスターギヤは含んでおりません。

※マーキング機能を別途開発可能です。

■ 標準仕様

項目	内容
測定項目	振れ, 打痕, OBD
歯数	15~85
モジュール(DP)	Module1~3
測定歯車直径	φ30~φ250mm
測定圧	0~4N(0~400gf)
測定速度	12rpm(マスターギヤ回転速度) ※パラメータにより可変可能
測定分解能	0.1 μm
対応歯車	平歯車, ハスバ歯車
装置構成	本体(測定コントローラは本体内部)+操作パネル
マスターギヤ駆動方式	軸中心回転(ベルト駆動)
マスターギヤ駆動モータ	12rpm(測定歯車回転数), DCモータ(無段速度調整) ※パラメータにより可変可能
言語	日本語, 英語(オプション)
本体寸法(mm)	W750×D360×H400 (突起部含む)
本体重量	50kg
電源	AC100V 50/60Hz 5A
その他	<ul style="list-style-type: none"> データのCSV出力機能(ワーク総数, OK数, NG数, MAX値, MIN値, AVG出力) ユーザー指定規格に基づく合否判定 自動測定モード, 手動測定モード 繰り返し測定モード グラフ表示

■ 操作画面

メニュー画面

CONTROLLER - MENU -

MEASURE SYSTEM PARAMETER

MAINTENANCE MODEL PARAMETER

測定画面

CONTROLLER - MEASURE - MENU

MODEL 00 USB 0 kByte

MONITOR DETACH

	VALUE
ENCODER	0.0000
GAUGE	0.0000

RESULT GRAPH

	VALUE	JUDGE
OBD	0.0000	
RUN-OUT	0.0000	
NICK	0.0000	

I/O モニター画面

CONTROLLER - MAINTENANCE - MENU

INPUT(PLC→MC)				OUTPUT(MC→PLC)			
01	02	03	04	01	02	03	04
05	06	07	08	05	06	07	08
09	10	11	12	09	10	11	12
13	14	15	16	13	14	15	16
17	18	19	20	17	18	19	20
21	22	23	24	21	22	23	24
25	26	27	28	25	26	27	28
29	30	31	32	29	30	31	32

システムパラメータ入力画面

CONTROLLER - SYSTEM - MENU

SAVE

PLC COMMUNICATION	ENABLE
ENCODER	ENABLE
PLC DM TOP ADDRESS	0
ENC RESOLUTION[p/r]	0
SAMPLING TIMEOUT[s]	0

●開発・製造 Development / manufacture

NST 株式会社 エヌエスティー

〒433-8103 静岡県浜松市中央区豊岡町58番地
 PHONE. 053-430-6311 FAX. 053-430-6312
<http://www.nst-co.com>